

PROGRAMA: PRIORIDAD STEP “TECNOLOGÍAS LIMPIAS Y EFICIENTES” (Programa FEDER 2021-27)

FOMENTO DE LAS TECNOLOGIAS LIMPIAS Y EFICIENTES A TRAVÉS DE INVERSIONES PRODUCTIVAS - EXPEDIENTE TLE-34-2025



Descripción del proyecto y sus objetivos.

UNITED PETFOOD SPAIN, S.L.U. produce alimentos secos, semihúmedos y snacks para perros y gatos.

Son dos las inversiones realizadas en el presente Proyecto, cuyo objetivo ha sido incorporar al proceso productivo maquinaria moderna de alta tecnología y mucho más eficiente energéticamente, también ha repercutido en importantes mejoras en el proceso productivo de la empresa.

Inversiones realizadas:

1.- INVERSION MOLINO.

En el caso de una empresa dedicada a la **fabricación de comida para mascotas**, el molino es una parte fundamental de la línea de producción, ya que se encarga de **triturar y reducir el tamaño de las materias primas** (cereales, leguminosas, proteínas vegetales o animales, subproductos nutritivos) hasta obtener harinas o granulados muy finos.

Este Molino tiene una **configuración con diseño modular**, que permite adaptar a las diferentes necesidades del producto, haciendo que el equipo sea lo más eficiente posible, consiguiendo reducciones de hasta el 25% de energía por tonelada. El **ahorro de energía en la huella de CO2** asciende a un promedio de 403 toneladas de CO2 por año.

Cuenta con un **diseño de sistema de limpieza de filtros** mucho más eficientes con reducciones muy significativas en el uso aire y reducciones evidentes en la contaminación cruzada.

Tiene un **sistema digitalizado para toma de decisiones informadas y acciones predictivas** con eficiencia en el uso de recursos en general y eficiencia del equipo, por ejemplo, el uso de sensores para reducción de la velocidad a valores (y consiguiente ahorro energético) en el ventilador de aspiración cuando se acaba el producto a moler entre una producción y la siguiente o se quede sin producto. Por último, cuenta con motores de alta eficiencia energética.

RESULTADOS OBTENIDOS:

Optimización en la forma de la cámara de molienda para minimizar la cantidad de

partículas gruesas y también la generación de polvo por el otro extremo de la gráfica de granulometría, concentrando el máximo de producto posible dentro de un rango estrecho lo que mejora la homogeneidad, consiguiendo aumentos de hasta el 25% en rendimiento.

Ofrece mejoras en cuanto a un cambio rápido de tamices y martillos. Utilización de martillos con resistencia optimizada que permite variar la configuración de martillos de manera fácil y rápida con reducciones de hasta el 50% en labores de mantenimiento y por lo tanto con más tiempo disponible del molino.

2.- INVERSION TUNELES DE FRIO

El **túnel de frío adquirido** es una instalación industrial en forma de línea cerrada que utiliza **aire frío controlado** para **enfriar de manera rápida y uniforme productos recién elaborados**.

El **túnel de frío adquirido** es el equipo que **garantiza que el producto salga de la línea a la temperatura adecuada, con textura y calidad estables**, listo para el envasado o las etapas finales de producción, asegurando a la vez eficiencia, seguridad e higiene.

RESULTADOS OBTENIDOS:

- **Tapas con asas ergonómicas** de aluminio en ambos lados, que facilitan mucho la apertura para inspección y limpieza.
- **Rodillo higiénico de lavado de banda, de nueva generación**, que mejora notablemente la accesibilidad y la eficacia en el proceso de limpieza.
- **Unidad de refrigeración FKL-S optimizada:** con condensador de mayor tamaño y, opcionalmente, una válvula de inyección electrónica, que permite una reducción importante del consumo energético.

Todas estas optimizaciones han representado una **clara evolución técnica respecto a modelos anteriores**, con ventajas en términos de **eficiencia energética, rendimiento térmico, aislamiento mejorado, ergonomía operativa, y accesibilidad** para las tareas de limpieza y mantenimiento.

Importe inversión: 1.068.200,00.-€

Financiación de la UE: (subvención percibida): 283.962,00.-€